



APROBAT,
Director General Adjunct
Dan Laurențiu TUDOR



Director Tehnic
Constantin DOBRE

CAIET DE SARCINI nr. 3
pentru achiziția de
Electropompe submersibile portabile pentru lichide corozive

Cap.I Obiectul caietului de sarcini

Obiectul prezentului caiet de sarcini constă în procurarea a două **Electropompe submersibile portabile pentru lichide corozive** pentru Secția Chimică a CTE București Sud.

Cap.II Scopul achiziției

Achiziția echipamentului din prezentul caiet de sarcini se face în scopul transvazării apei limpezite de la bazinele de șlam, evacuării apei agresive din bazinele sau cuvele de colectare de la depozitul de acid clorhidric și cel de hidroxid de sodiu, de la celulele de preparare a soluției de sare, de la bazinul exterior al depozitului de sare, de la cuva de colectare a purjei continue aferente decantorilor de pretratare a apei brute și altele. Neevacuarea la timp a apelor uzate conduce la inundarea spațiilor de lucru, poluarea solului, riscuri de producere de incidente în exploatare.

Caracterul acid/alcalin al apelor uzate impune respectarea normelor specifice de protecția mediului (privind poluarea apelor, poluarea solului) și respectarea normelor de SSM (evitarea/minimizarea expunerii personalului la riscuri de accidente profesionale).

Cap.III Specificația echipamentelor ce urmează a se achiziționa

Specificația echipamentului ce urmează a se achiziționa și care face obiectul prezentului caiet de sarcini este prezentată în **Anexa nr. 1** și în **Anexa nr. 2- Fișa tehnică** (atașate la caietul de sarcini).

Cap.IV Termenul de livrare

1. Termenul de livrare pentru piesele de schimb ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini este de **30 zile calendaristice** de la data perfectării contractului.

2. Electrocentrale București SA nu va accepta decalări ale termenelor de livrare după data semnării contractului.

Cap.V Condiții tehnice impuse furnizorului de către beneficiar

1. Caracteristicile tehnico-funcționale ale echipamentului ce face obiectul prezentului caiet de sarcini sunt specificate în **Anexa nr. 2 Fișa tehnică**.

2. În cazul în care ofertantul este și producătorul echipamentului, acesta trebuie să facă dovada certificării sistemului de management al calității în conformitate cu SR EN ISO 9001/2008.

3. În cazul în care ofertantul nu are calitate de producător, acesta trebuie să prezinte acte doveditoare care să confirme că echipamentul este fabricat în sistemul de management al calității în conformitate cu SR EN ISO 9001/2008, sau conform oricărui alt standard de sistem de management al calității echivalent.

4. Furnizorul trebuie să asigure numai personal calificat și autorizat de execuție, inclusiv la probele de punere în funcțiune și la intervențiile făcute în perioada de garanție.

5. Furnizorul își va asuma întreaga responsabilitate pentru nivelul tehnic, calitativ și al performanțelor la toate echipamentele livrate.

6. Pentru echipamentele la care se fac încercări, se consideră calitatea îndeplinită atât timp cât rezultatele se înscriu în toleranțele admise prin reglementările tehnice în vigoare.

7. Furnizorul va remedia fără plată echipamentele efectuate cu deficiențe și abateri de la documentații, standarde, prescripții tehnice, constatate la recepție sau în perioada de garanție.

8. Marcajul echipamentelor se face conform standardelor în vigoare și documentațiilor de execuție ale furnizorului. Acestea vor avea inscripționat marcajul CE, la care se vor atasa certificatele de examinare CE, conform HG 584/2004 privind stabilirea condițiilor de introducere pe piață a echipamentelor sub presiune și Directivei 97/23/CE de apropiere a legislațiilor statelor membre referitoare la echipamentele sub presiune.

9. Furnizorul va asigura punerea în funcțiune a echipamentelor (inclusiv accesoriile necesare), cu personal specializat. Rezultatele punerii în funcțiune se vor înregistra în Procesul verbal de PIF, care se va atașa la cartea tehnică a echipamentelor.

10. Furnizorul are obligația de a prezenta fișele de securitate în cazul furnizării echipamentelor periculoase, așa cum sunt ele definite de legislația în vigoare.

11. Furnizorul va asigura documentația tehnică și de calitate în limba română.

Cap.VI Recepția echipamentelor

1. Calitatea echipamentelor este atestată de furnizor prin certificate de calitate, buletin de încercări și probe.

2. Recepția calitativă și cantitativă, întocmită de achizitor, se efectuează în termen de 3 zile de la data primirii echipamentelor, pe baza documentelor care însoțesc transportul, menționate la cap.VII, conform Ordinului MF nr. 3512/2008 privind Norma metodologica de întocmire și utilizare a documentelor financiar contabile.

Cap.VII Condiții impuse privind ambalarea, conservarea, livrarea și transportul produselor

1. Livrarea produselor se face franco depozit beneficiar – CTE București Sud, str Releului nr. 2, sector 3, în intervalul orar 7⁰⁰-15⁰⁰ în zilele lucrătoare, cu asigurarea mijloacelor de transport și suportarea cheltuielilor aferente de către furnizor.

2. Produsele se vor livra cu ambalaj sau fără în funcție de specificul acestora și condițiile impuse prin caietul de sarcini sau documentații tehnice.

3. Furnizorul va utiliza, pe cât posibil, ambalaje biodegradabile.

4. Ambalarea și conservarea produselor livrate se face în așa fel încât acestea să-și păstreze caracteristicile calitative pe toată perioada de garanție, dacă nu au fost introduse la montaj.

5. Produsele se vor livra în condiții de conservare conform documentației tehnice și prescripțiilor standardizate.

6. Fiecare transport va fi însoțit obligatoriu de următoarele documente:

- dispoziție de livrare - aviz de expediție;
- proces verbal de recepție sau autorecepție;
- certificat de calitate de la producător și certificat de garanție;
- declarație de conformitate de tip CE, conform HG 584/2004 și Directivei PED 97/23;
- carte tehnică și instrucțiuni tehnice de exploatare în original și cu traducere completă în limba română, în două exemplare.

7. Riscul pentru eventualele pierderi sau deteriorări ale produselor pe timpul transportului, revine furnizorului, care în situații deosebite va acționa și pretinde despăgubiri de la căraș.

Cap.VIII Garanții

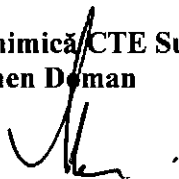
1. Garanția tehnică a echipamentelor furnizate este de **24 luni** de la data recepției.

2. Furnizorul are obligația de a garanta că produsele furnizate sunt noi și în conformitate cu specificațiile tehnice și de calitate prevăzute în ofertă.

Cap. IX Alte clauze

1. La elaborarea ofertei tehnice se va ține seama de cerințele impuse în Caietul de sarcini și în Fișa de date a achiziției, la capitolul specific „Modul de prezentare a propunerii tehnice”.
2. *Anexele nr. 1 și 2* fac parte integrantă din prezentul caiet de sarcini.
3. În oferta tehnică se va preciza durata de viață a echipamentului.
4. Furnizorul va asigura o zi de **instruire**, la punctul de lucru beneficiar al produsului solicitat, sub formă de informații și instrucțiuni specifice, în vederea manipulării corespunzătoare a produsului achiziționat.

Secția chimică/CTE Sud
Carmen Doman



Șef Serviciu Investiții
Emilian MATEESCU

Responsabil lucrare
Florentina Călugăru



LISTA DE CANTITĂȚI DE ECHIPAMENTE

Nr. crt.	Denumire	UM	Cantitate	Termen de livrare solicitat
1	2	3	4	5
1	Electropompă submersibilă portabilă pentru lichide corozive	buc	2	30 zile de la perfectarea contractului

Note:

- Prezenta listă de cantități conține un număr de: 1 poziție.
- Produsul va respecta specificațiile din Fișa tehnică, anexă la Caietul de sarcini.

Responsabil lucrare
Florentina Călugăru



Serviciu INVESTIȚII
Emilian MATEESCU



FISA TEHNICA
Electropompă submersibilă portabilă pentru lichide corozive

1. Caracteristici referitoare la nivel tehnic:

- Debit = $300 \div 500$ l/min;
- H = minim 20 mCA;
- Fluid vehiculat: lichide corozive
- Temperatura fluidului: $0 \div 40$ °C
- Tensiunea de alimentare: 380 V
- Opreire automată și semnalizare nivel minim.
- Cablu electric submersibil cu lungimea de 15 m, inclusiv ștecher și priză trifazică.

NOTA: Lichidele corozive rezultate din procesele tehnologice pot să conțină:

- HCl, soluție de concentrație $5 \div 8$ %
- NaOH, soluție de concentrație $4 \div 5$ %
- FeSO₄, soluție de concentrație max. $5 \div 8$ %
- suspensii solide în concentrație de max. 1000 mg/l.

pH-ul lichidelor în domeniul: $1 \div 13$, în funcție de locul unde sunt folosite electropompele.

2. Caracteristici referitoare la nivel calitativ:

- pentru carcasa pompei, rotor și părțile care vin în contact cu fluidul vehiculat se impune un material rezistent la respectivul mediu de lucru;
- echipamentul va respecta SR EN ISO 9001/2008 sau orice alt standard de sistem de management al calității echivalent.

3. Alte cerințe:

- carte tehnică și instrucțiuni de exploatare în limba română;
- instruirea personalului din CTE Sud care va avea în exploatare acest echipament;
- furnizorul va asigura asistența la PIF și accesoriile/consumabilele aferente.

Secție Chimică CTE Sud
Carmen Doman

Director CTE Sud
Gabriel Iosef

Intocmit,
Florentina Călugăru